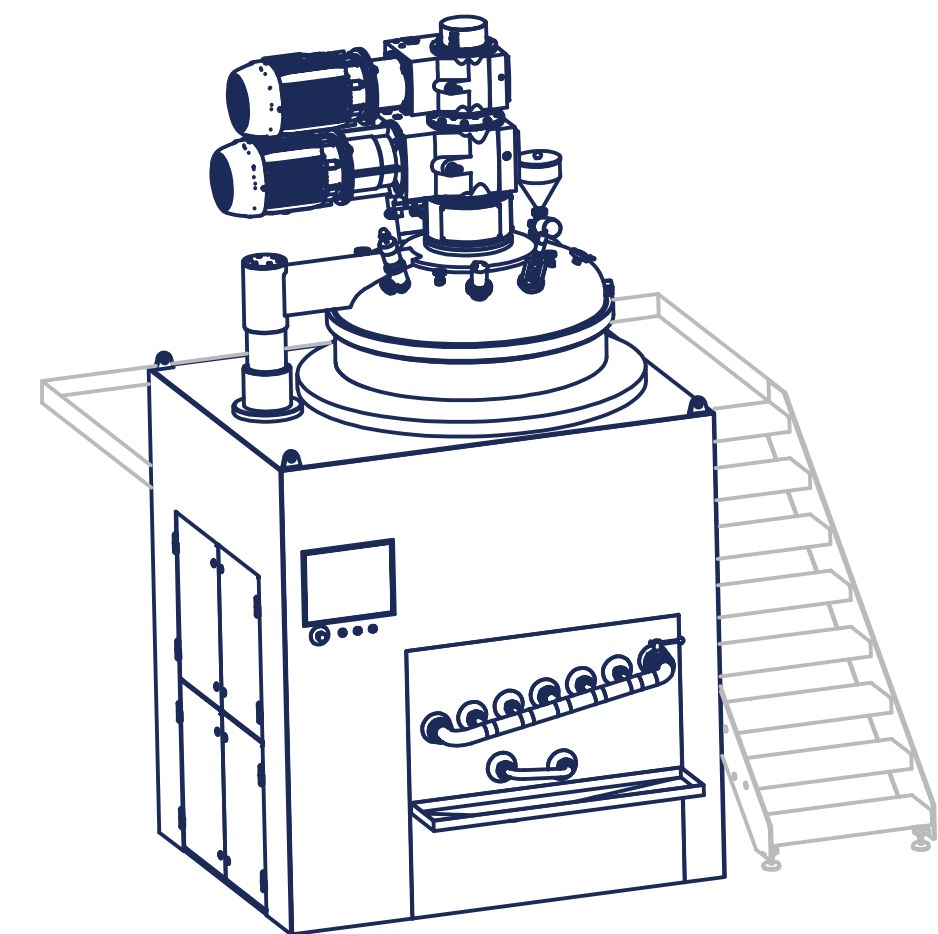
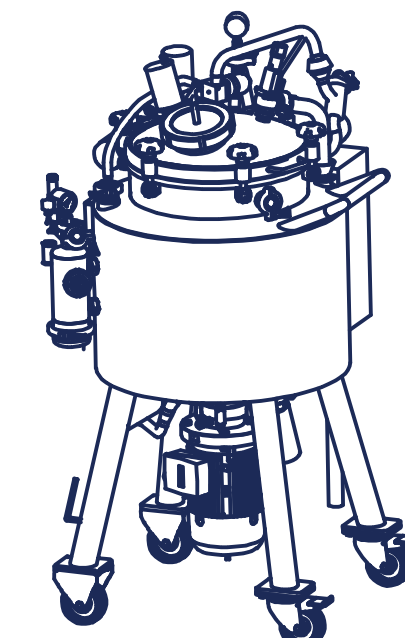


symex MISCH- UND HOMOGENISIERANLAGEN FÜR EMULSIONEN UND SUSPENSIONEN

MISCHANLAGE



Mischanlage CMF/L
30 bis 20.000 Liter



Mobiler Mischer AUX
5 bis 300 Liter

VOM EINZELMISCHER BIS ZUM KOMPLEXEN HERSTELLUNGSSYSTEM

Turn-Key Lösungen für jeden Anwendungsfall:

- Kosmetik
- Pharma
- Chemie
- Lebensmittel

AUSFÜHRUNGSSTANDARDS

Materialien:

Edelstahl 1.4404/1.4571 (316L/316Ti) (produktberührend)

Edelstahl 1.4301 (304) (nicht produktberührend)

Oberflächen:

Ra ≤ 0,4 µm (produktberührend)

Ra ≤ 0,8 µm (nicht produktberührend)

Betriebsdrücke:

Produktraum des Behälters – 1/+2 bar(Ü)

Doppelmantel des Behälters -1/+4 bar(Ü)

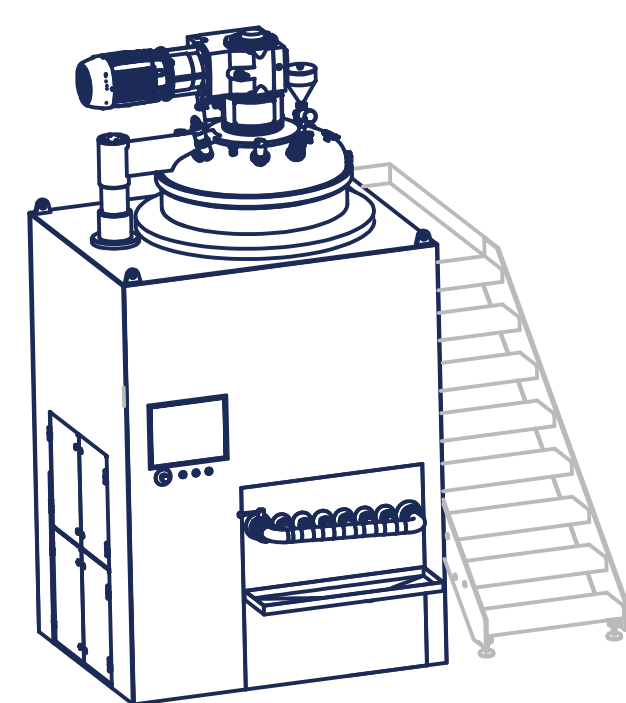
Antriebsleistungen:

Für Produktviskositäten von bis zu 1.500.000 cP (Strukturviskosität)

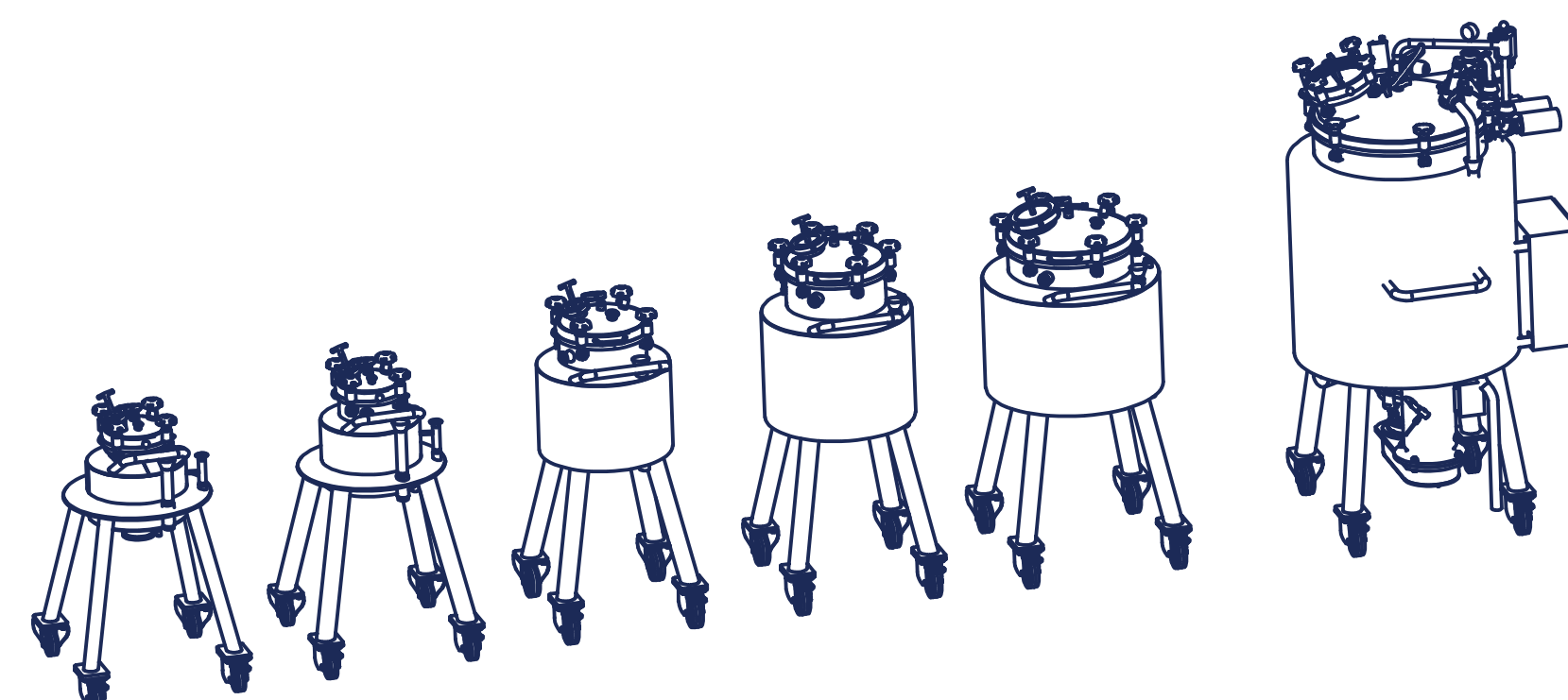
Auslegungsoptionen:

PED, ASME, CRN, China Stamp, ATEX, NEC 500, NEC 50, GOST Explosionsschutz

PHASENBEHÄLTER

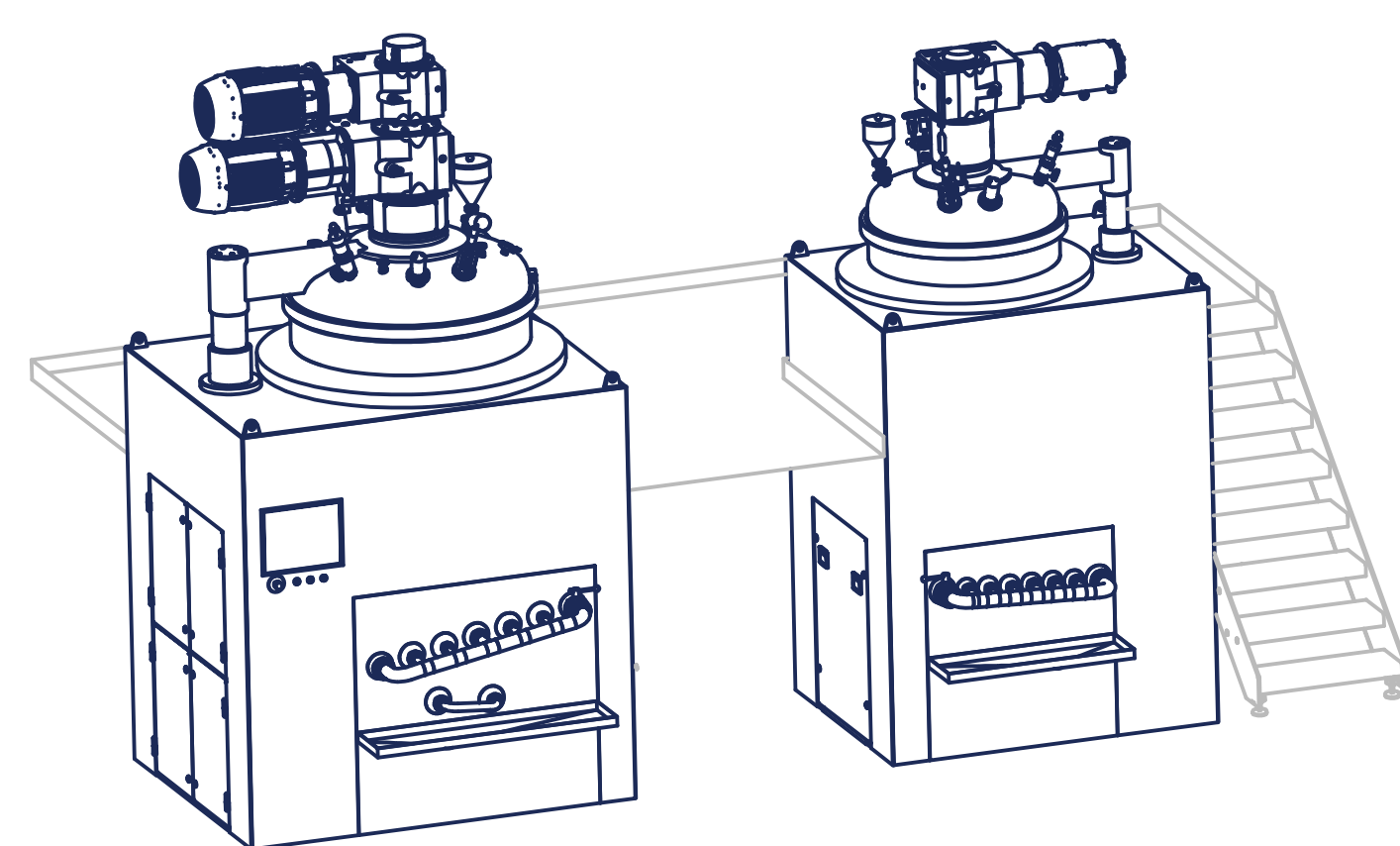


Phasenbehälter PM/L
20 bis 8.000 Liter

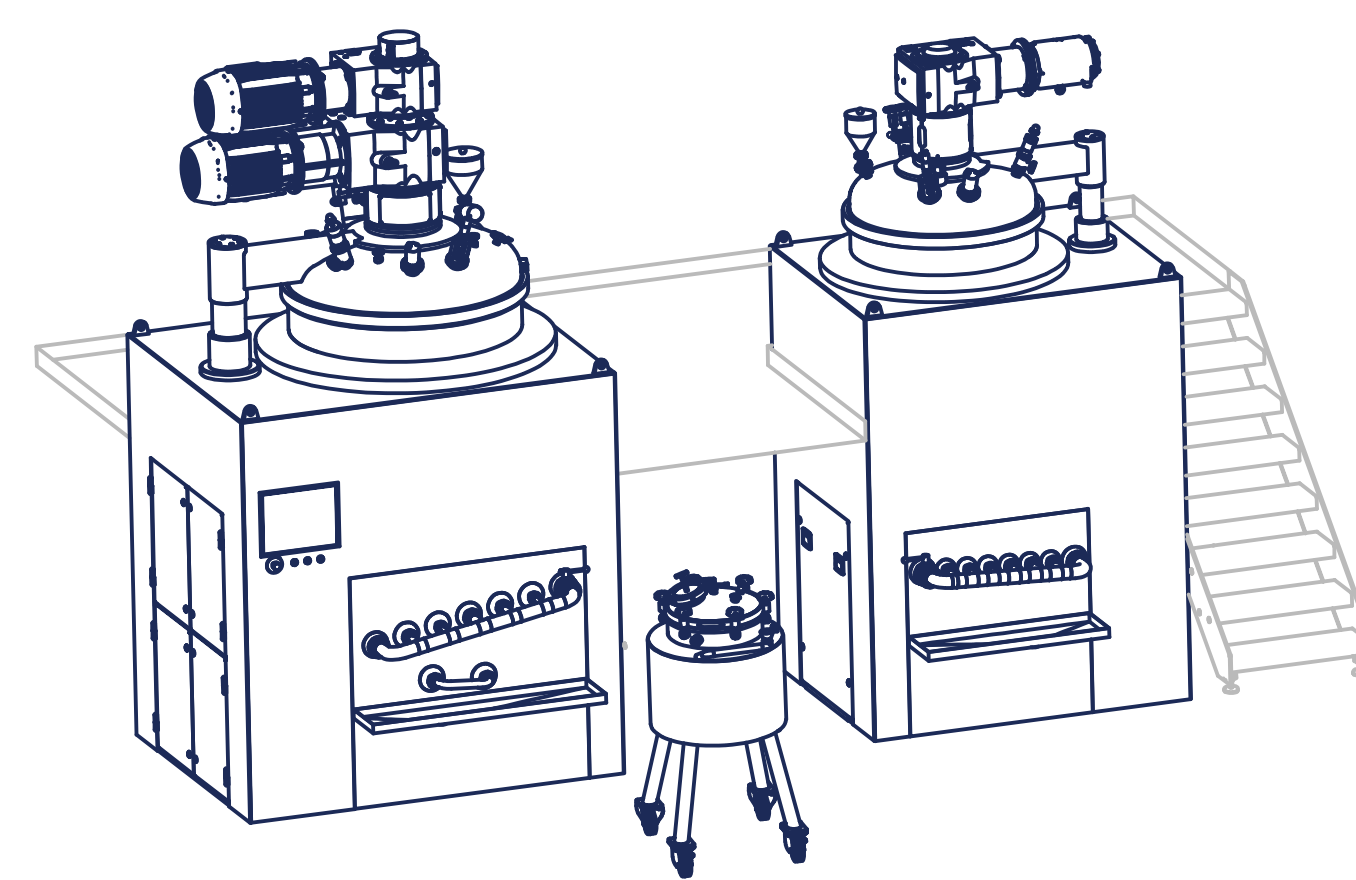


Mobiler Phasenbehälter AUX
5 bis 300 Liter

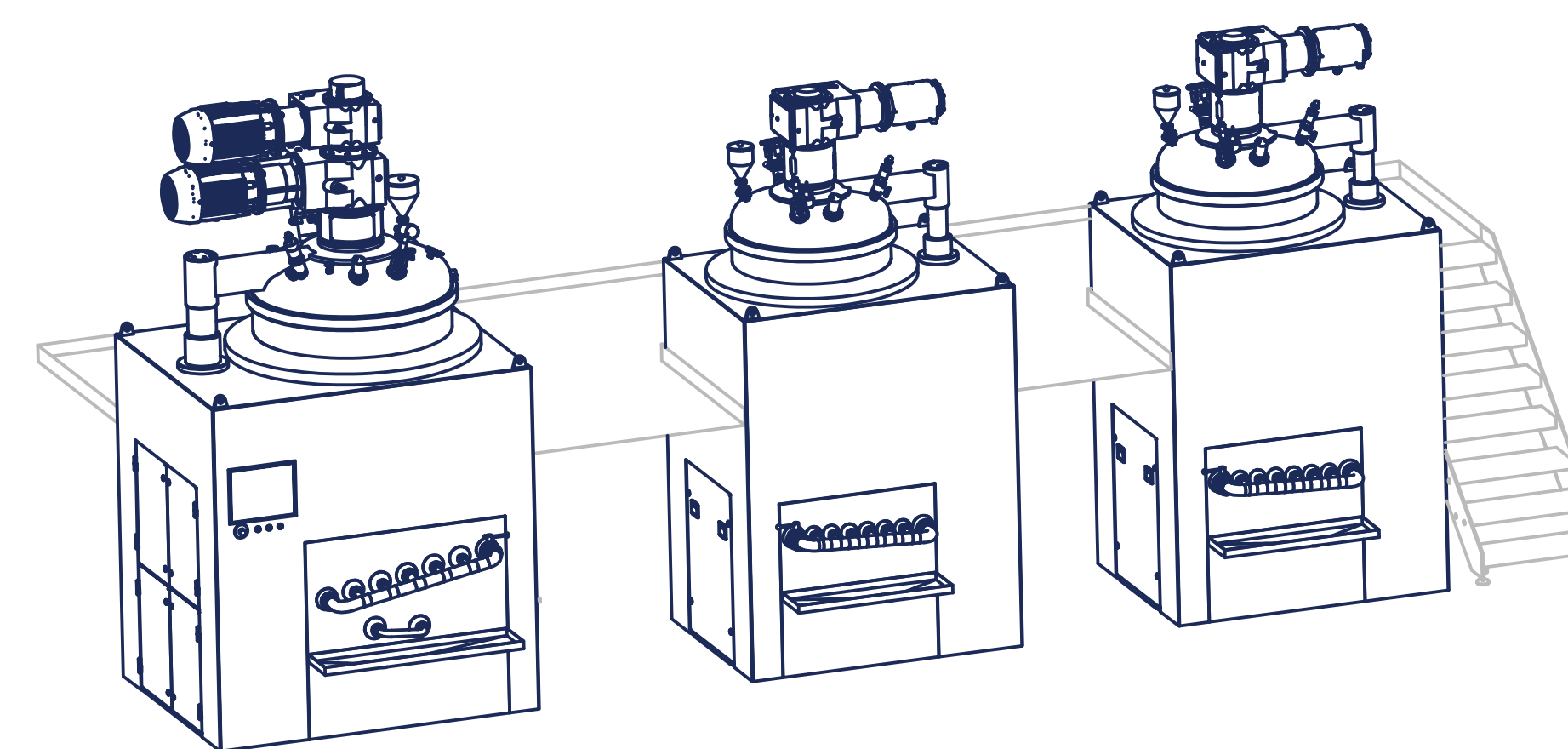
KOMBINATIONEN



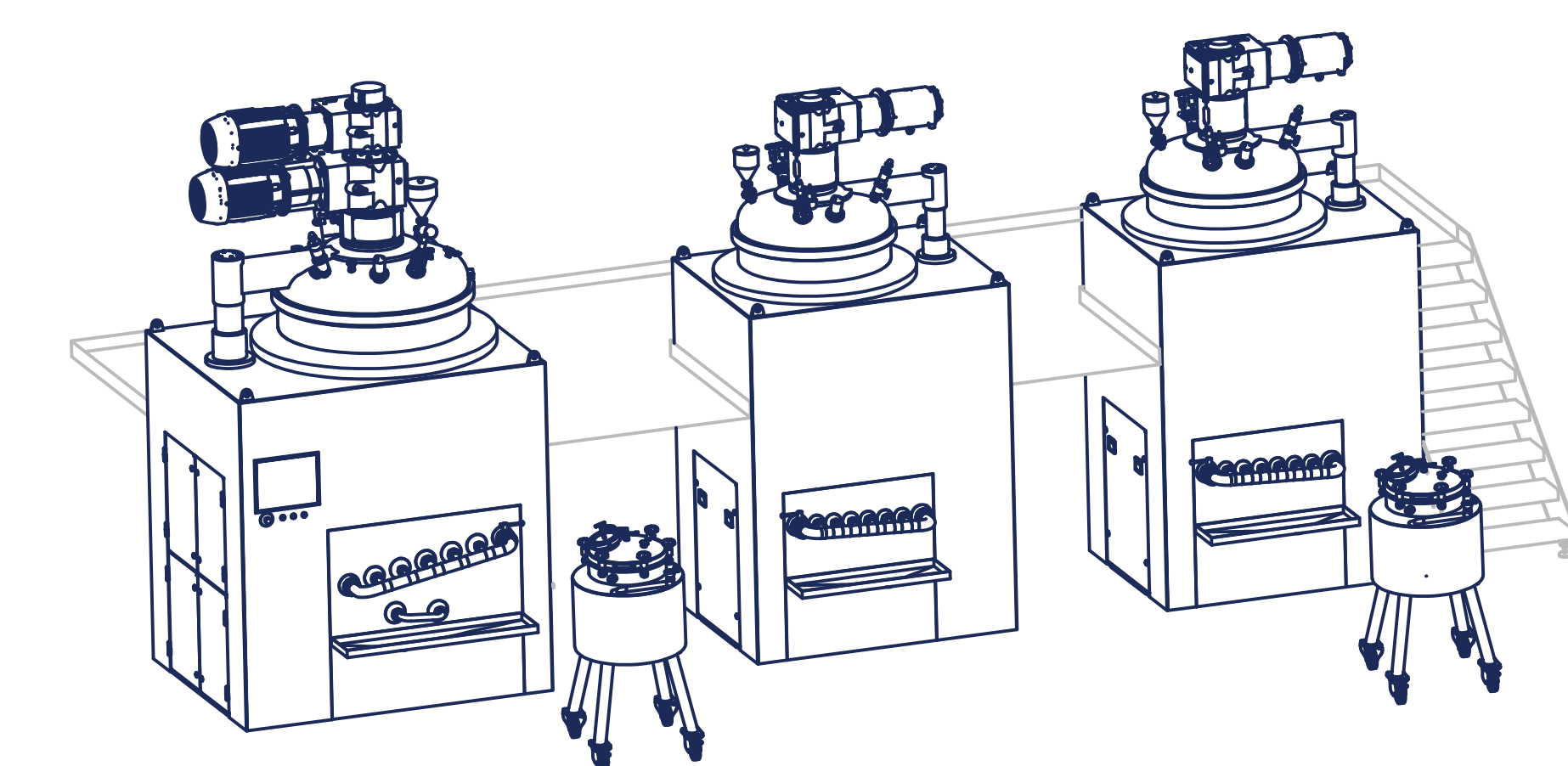
**Mischanlage CMF/L +
Phasenbehälter PM/L**



**Mischanlage CMF/L +
Phasenbehälter PM/L + AUX**



**Mischanlage CMF/L +
2x Phasenbehälter PM/L**



**Mischanlage CMF/L +
2x Phasenbehälter PM/L + 2x AUX**